

S.K.D. 240

Synthetisches Hochtemperatur-Kettenöl

Die Vorteile auf einen Blick

- Gutes Eindringvermögen in das Ketten- / Seilinnere
- Sicher tragender Schmierfilm auch im Inneren von Ketten/Seilen
- Sehr weiter Temperatureinsatzbereich
- Sehr gute Hochtemperaturbeständigkeit
- Bildet keine harten Rückstände bei Hochtemperatureinsatz
- Geringe Verdampfungsverluste bei hohen Temperaturen
- Gutes Haftvermögen
- Optimaler Verschleißschutz bei hohen Temperaturen
- Reduziert den Energiebedarf



Eigenschaften

Rivolta S.K.D. 240 ist ein vollsynthetisches temperaturstabiles, speziell für die Kettenschmierung entwickeltes Hochleistungsöl. Es ist mit Additiven gegen Verschleiß, Alterung und Korrosion versehen. Geringe Verbrauchsmengen ergeben sich durch minimierten Verdampfungsverlust. **S.K.D. 240** bildet nur minimale Rückstände unter hoher Temperaturbelastung. Diese weichen Rückstände sind löslich durch Nachschmierung mit **S.K.D. 240**. Es reduziert den Energiebedarf und verlängert die Lebensdauer von Ketten.

Anwendungsbereiche

Für die Schmierung von Antriebs- und Transportketten. Insbesondere im Heißbereich, wie z. B. Lacktrockner in der Kraftfahrzeugindustrie, Lötanlagen, Schrumpftunnel in der Verpackungs- / Lebensmittelindustrie, Spannrahmen, Trocken- und Fixieranlagen in der Textilindustrie und Transportketten in Kreisförderanlagen, Öfen- / Trockenanlagen in der Holz-, Papier- und Bauindustrie.

Form	flüssig
Farbe	gelblich klar
Geruch	schwach

Materialverträglichkeit

Rivolta S.K.D. 240 greift übliche Metalle, Lacke und mineralölbeständige Dichtungswerkstoffe nicht an. Das Produkt ist mit Mineralöl mischbar und verträglich.

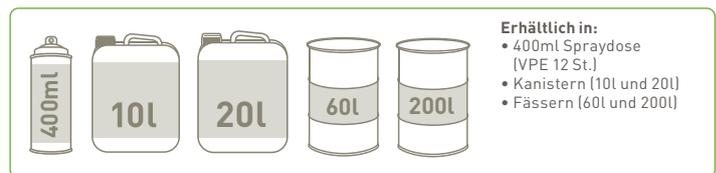
Vorbereitung der Schmierstelle

Verschmutzungen und alte Rückstände weitestgehend entfernen. Anschließend mit **Rivolta S.K.D. 240** schmieren. Die Reibstellen sollen möglichst trocken sein, um die volle Haftfestigkeit des Produktes zu erreichen

Verarbeitungshinweise

- **Ölkännchen:** zur Versorgung einzelner Reibstellen auch mit Ölkännchen zu verarbeiten
- **Pinseln:** mit sauberem Pinsel gleichmäßig dünn einstreichen. Darauf achten, dass kein Schmutz eingeschleppt wird
- **Tauchen:** Bauteile in Ölbad tränken und anschließend abtropfen lassen
- **Zentralschmieranlagen:** speziell für die Verarbeitung in automatischen Schmiereinrichtungen

Passende Verarbeitungsgeräte und Zubehör finden Sie in unserer [Zubehör-Broschüre](#).



	Wert	Norm
Dichte bei +15 °C	0,96 g/cm ³	DIN 51757
Viskositätsindex	> 130	DIN ISO 2909
Kine. Viskosität bei +40 °C	100 mm ² /s	DIN 51562-1
Kine. Viskosität bei +100 °C	13,8 mm ² /s	DIN 51562-1
Flammpunkt	> +250 °C	DIN EN ISO 2592
Pourpoint	< -30 °C	DIN ISO 3016
Temperatur-Einsatzbereich	-30 °C bis +240 °C	-
S.R.V.-Test: T = +200 °C, F = 200 N, 180.000 Lastwechsel (1 h Laufzeit) Reibungskoeffizient: µ min. µ max.	0,12 0,15	DIN 51834
Verschleißverhalten: Kugel Scheibe	0,55 mm 1,70 µm	
Verdampfungsverhalten 1 h / +250 °C	< 10 Gew. %	DIN 51581
Verlackungsneigung	weich, pastös, rücklöslich	BL-L 105



Bremer & Leguil GmbH

Am Burgacker 30-42 • 47051 Duisburg • Germany

Tel. +49 203 99 23-0 • Fax +49 203 2 59 01

info@bremer-leguil.de

In diesem Prospekt enthaltene Angaben wurden von uns nach bestem Wissen erstellt und werden laufend überprüft. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Vor jeder Anwendung unserer Produkte sollten Sie diese auf ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, die Produkte und deren Herstellungsprozess sowie alle Angaben in diesem Prospekt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieses Prospektes ihre Gültigkeit. Produktabbildungen bestehen zum Teil aus Bildkompositionen und entsprechen daher nicht zwangsläufig der Realität.